

## GRAY SURFACER

Số hiệu	903
Loại	Sơn lót lớp giữa có nguồn gốc nhựa phenolic kết hợp với phụ gia màu tính khô đặc biệt.
Sử dụng	Sơn lót lớp giữa dùng cho sơn ô tô và các loại máy móc.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Nhanh khô</li><li>2. Độ bám dính và chịu mài mòn rất tốt.</li><li>3. Độ bám dính tuyệt vời với lớp phủ kế tiếp.</li></ol>
Màu sắc	Màu xám
Độ bóng	Mờ
Khả năng che phủ	Trên 10 m <sup>2</sup> /L
Trọng lượng	Trên 1.3 kg/L
Độ nhớt (25°C)	80 ~ 100 KU
Thời gian khô (25°C)	Sờ thấy khô: 15 phút      khô cứng: 2 giờ
Thời gian thêm lớp mới(25°C)	Tối thiểu : 3 giờ
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt 85 microns      khô 40 microns
Thể tích vật rắn	Trên 60 %
Độ phủ lý thuyết	11.8 m <sup>2</sup> /L      8.4 m <sup>2</sup> /Kg      44.7 m <sup>2</sup> /GL
Chất pha loãng	805 Chất pha loãng
Mức pha loãng	5 ~ 10 % ( theo trọng lượng )
Lớp phủ trước	No.902
Lớp phủ tiếp theo	Ready-mixed paint, Synthetic Enamel & Lacquer.
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp thi công	Phun, cọ
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Trước khi sử dụng phải khuấy đều sơn, khi sơn quá đặc, thêm chất pha loãng theo số lượng trong phạm vi quy định.</li><li>2. Hơi ẩm, dầu mỡ, bụi bẩn và chỗ màng sơn bong trên bề mặt phải được làm sạch cũng như chỗ bị muối ăn mòn. Để đảm bảo độ dính của bề mặt.</li><li>3. Nên tránh sơn vào điều kiện thời tiết sau: ngày mưa; bề mặt sương ẩm; thời tiết trên 40°C hoặc dưới 10°C.</li><li>4. Lớp sơn kế tiếp phải chờ cho lớp sơn đầu khô hoàn toàn, mới thi công.</li></ol>
Ghi chú:	Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc hình dạng, trạng thái, và điều kiện môi trường của vật cần sơn